

AKTUELL

. . . erfahren Sie mehr über unsere aktuellen Projekte

Pharmaindustrie

Entwicklung und Herstellung eines temperaturgeregelten Kühlsystems auf Basis von Luft/Wasser-Wärmetauschern für die Klimatisierung von Laborwagen mit Präzisionsinstrumenten.

Glasbeschichtung

Realisierung eines wassergekühlten Flüssigkeitskühlers in Sonderausführung mit 32 kW Kälteleistung.

Metallverpackung

Projektierung eines freistehenden Flüssigkeitskühlers in den beiden Ausführungen Luft/Wasser- und Wasser/Wasser-Wärmetauscher.
