

## AKTUELL

. . . erfahren Sie mehr über unsere aktuellen Projekte

---

### **Pharmaindustrie**

Entwicklung und Herstellung eines temperaturgeregelten Kühlsystems auf Basis von Luft/Wasser-Wärmetauschern für die Klimatisierung von Laborwagen mit Präzisionsinstrumenten.

### **Glasbeschichtung**

Realisierung eines wassergekühlten Flüssigkeitskühlers in Sonderausführung mit 32 kW Kälteleistung.

### **Metallverpackung**

Projektierung eines freistehenden Flüssigkeitskühlers in den beiden Ausführungen Luft/Wasser- und Wasser/Wasser-Wärmetauscher.

---